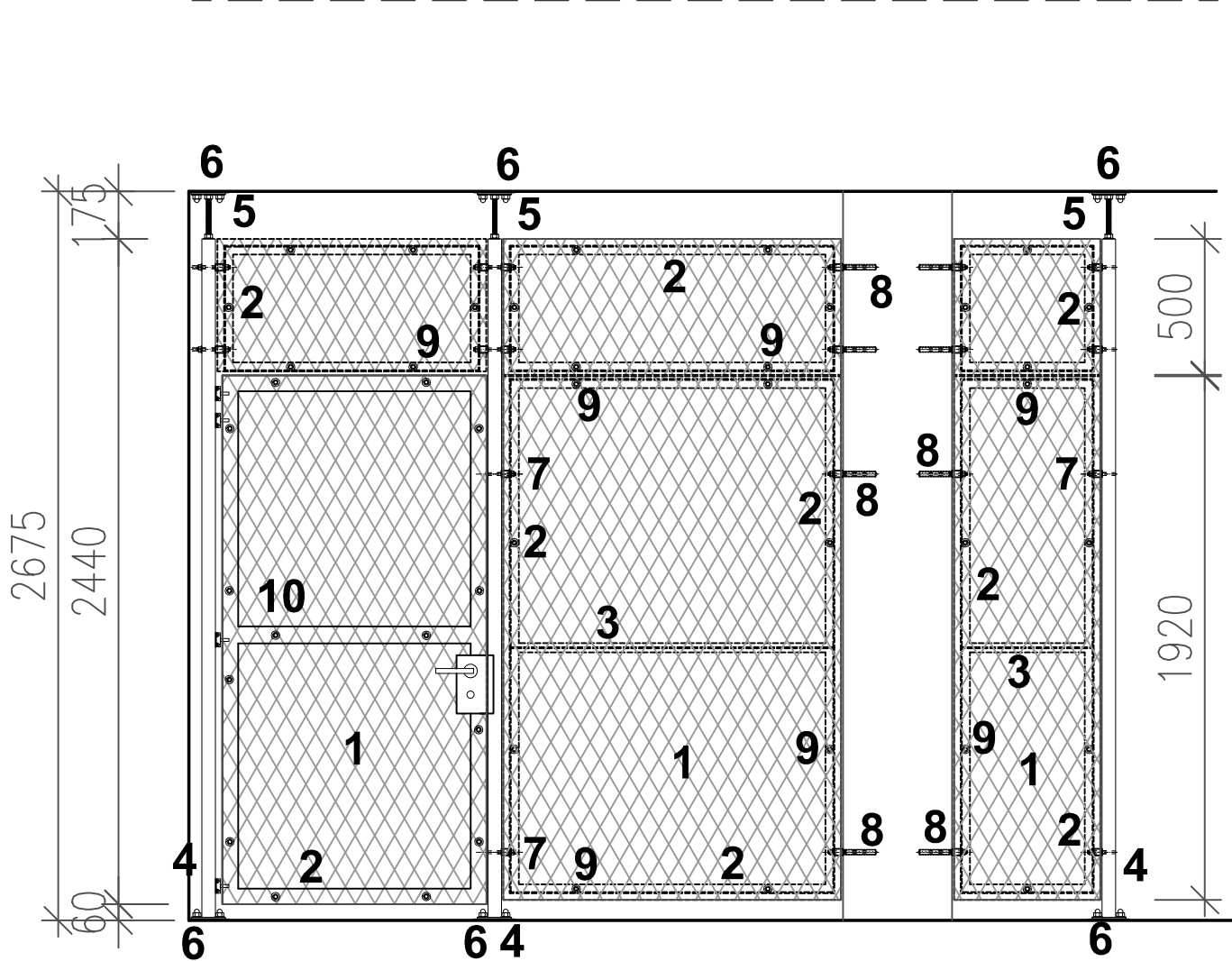


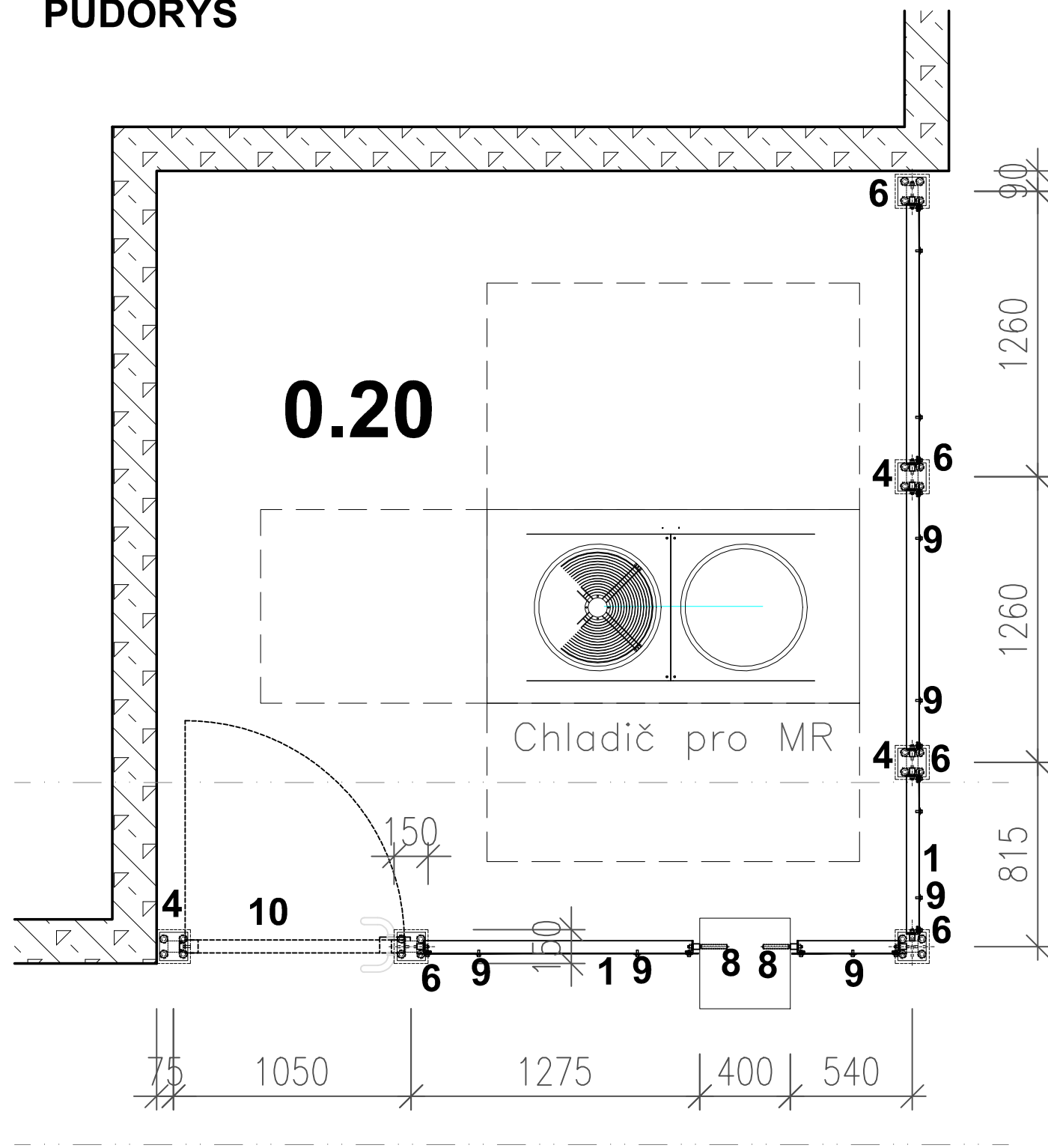
OPLOCENÍ JEDNOTKY MAGNET. REZONANCE - Z00/01

Z00/01

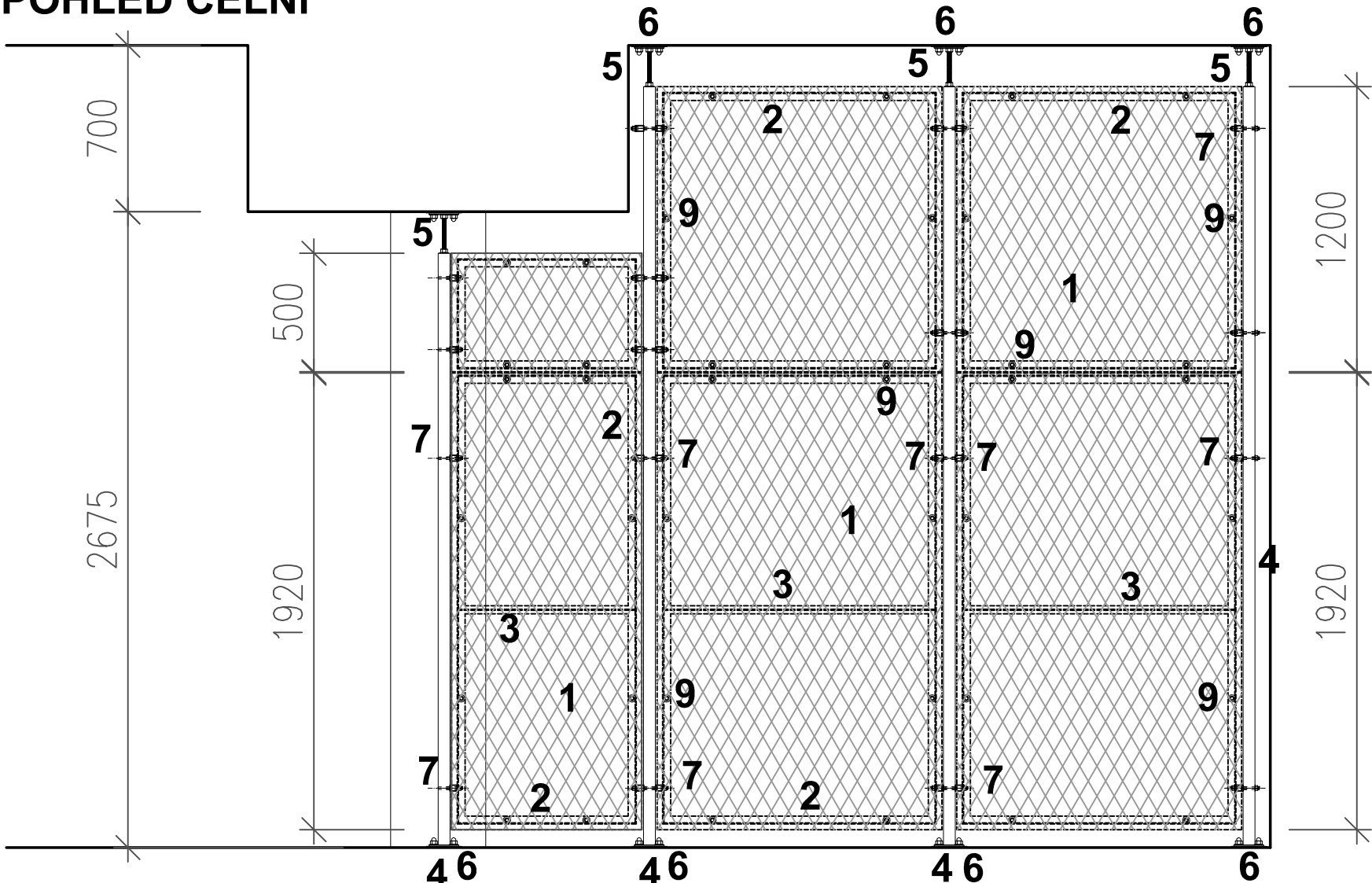
POHLED ČELNÍ



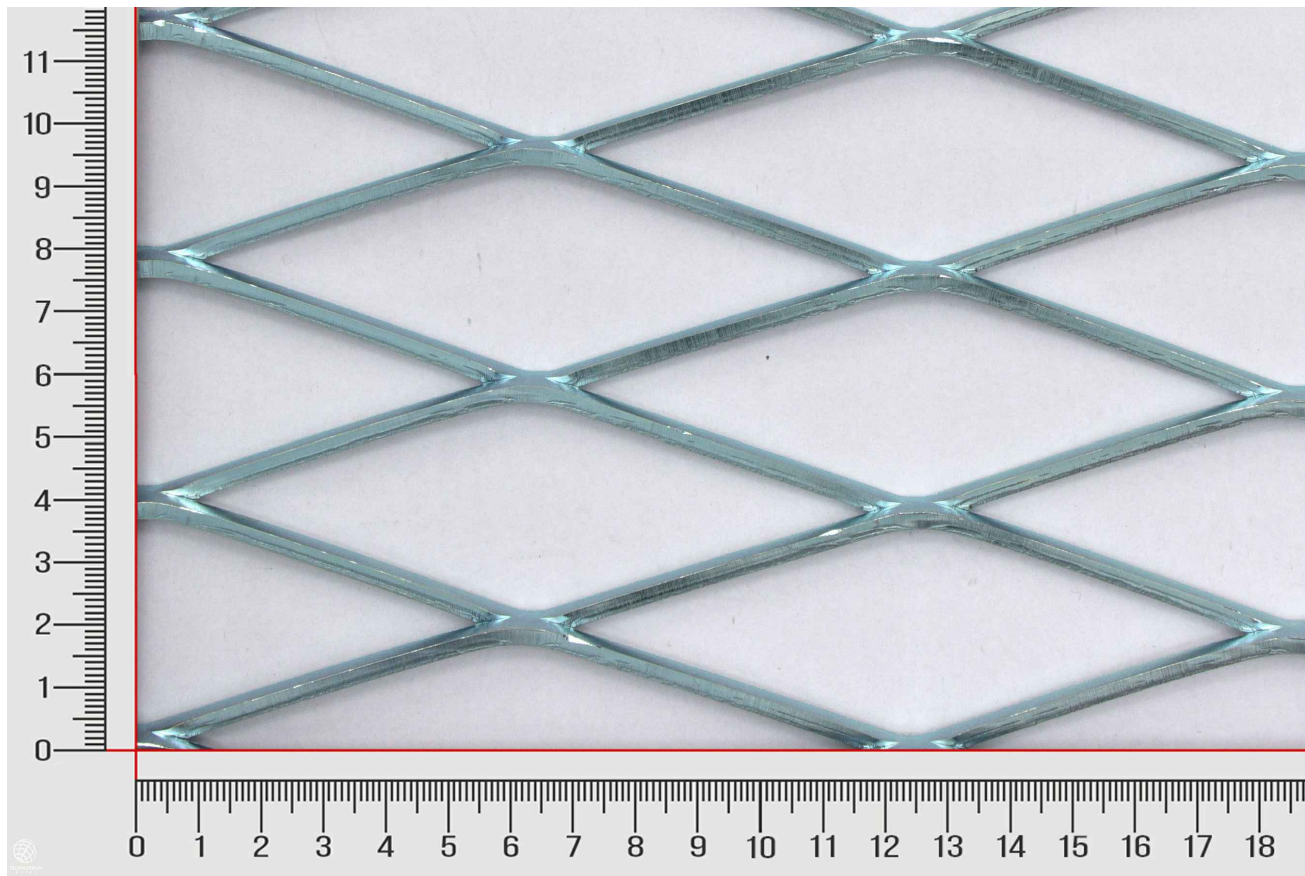
PŮDORYS



POHLED ČELNÍ



TAHOKOV



OPLOCENÍ JEDNOTKY MAGNET. REZONANCE - Z00/01

OPLOCENÍ ZÁBRANY U CHLAZENÍ MAG. REZONANCE SE SKLÁDÁ ZE DVOU STĚN O TŘECH POLÍCH. VÝŠKA ZÁBRANY 2440mm A 3150mm.  
JEDNOTLIVÁ POLE SE SKLÁDAJÍ Z OBVODOVÉHO L PROFILU 50x30x4 S DĚLIČÍM T PROFILEM 50x50x4. VÝPLŇ POLÍ TVOŘÍ TAHOKOV TR 125x40x4mm, TAHOKOV Z OCEL. PLECHU DD11–DD13, KOTVENÉM DO RÁMU POMOCÍ ŠESTIHRANNÉHO ŠROUBU DO VRTANÉHO OTVORU. JEDNOTLIVÁ POLE JSOU VYNÁŠENA POMOCÍ SVISLÝCH SLOUPKŮ Z JAKL 50x50x4, ZAKONČENÝCH NA SPODNÍ STRANĚ KOTEVNÍ DESKOU 150x150x8, NA HORNÍ STRANĚ PAK ZÁVITOVOU TYČÍ Ø 16mm S NAVAČENOU PLOTNOU 150x150x8mm. TAKTO PŘIPRAVENÉ SLOUPKY JSOU PŘES CHEMICKÉ KOTVY UPEVNĚNÝ DO BETONOVÉHO PODKLADU POMOCÍ ŠROUBŮ + PODLOŽKA+PÉROVÁ PODLOŽKA+KLOBOUČKOVÁ MATICE. UKOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH POLÍ KE SLOUPKŮM – PROŠROUBOVÁNÍM ZÁVITOVÉ TYČE + DISTANČNÍ VÁLEČEK +OBOUSTRANNÉ PODLOŽKY +OBOUSTRANNÁ MATICE. BRANKA DOPLNĚNA CYLINDRICKÝM ZÁMKEM S VLOŽKOU A ROZETOVÝM KOVÁNÍM KLIKA–KLIKA – BROUŠENÁ NEREZ.  
VEŠKERÉ SVARY BUDOU ŘÁDNĚ PŘEBROUŠENY A VYTMELENY. OCEL S 235. POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH ČÁSTÍ – ŽÁROVÝ POZINK. CELKOVÁ PLOCHA TAHOKOVU 18m2, CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH ČÁSTÍ BEZ TAHOKOVU– 306KG.

POPIS PRVKŮ:

- 1 TAHOKOV TR 125x40x4mm; 3x1250x2000 mm, TAHOKOV Z OCEL. PLECHU DD11–DD13
- 2 PROFIL L NEROVNORAMENNÝ 50x30x4mm VÁLCOVANÝ, ŽÁROVÝ POZINK
- 3 PROFIL T VÁLCOVANÝ ZA TEPLA, EN 10055, ŽÁROVÝ POZINK
- 4 JÁKL 50x50mm S OCEL. PLOTNOU 150x150x8mm, ŽÁROVÝ POZINK UPEVNĚNO NA CHEMICKOU KOTVU DO BETONU, NAHOŘE NAVAŘENA MATICE M16, POZINK ZÁVITOVÁ TYČ Ø16mm, S OCEL. PLOTNOU 150x150x8mm, ŽÁROVÝ POZINK
- 5 1x MATICE, 4x UPEVNĚNO NA CHEMICKOU KOTVU DO BETONU!!!
- 6 UCHYCENÍ 4x ŠROUB, 4x KLOBOUK. MATICE – POZINK 8x PODLOŽKA, 4x PÉROVÁ PODLOŽKA – POZINK
- 7 UCHYCENÍ PROŠROUBOVÁNO ZÁVITOVÁ TYČ, DIST. VÁLEČEK 2x MATICE, PODLOŽKA, ŽÁROVÝ POZINK
- 8 UCHYCENÍ ZÁVITOVÁ TYČ, DIST. VÁLEČEK, MATICE+PODLOŽKA HMOŽDINKA DO BETONU, CHEM. KOTVA
- 9 UCHYCENÍ TAHOKOVU K ÚHELNIKŮM, 10ks ŠESTIHRAN ŠROUB, PODLOŽKA, DO VRTANÉHO ZÁVITU!!! ŽÁROVÝ POZINK
- 10 1ks BRANKA–JÁKL 50x50, POZINK, VÝPLŇ dtto, TAHOKOV NEREZ ROZETOVÉ KOVÁNÍ, KLIKA–KLIKA, 4KS PANT POZINK ZÁMEK–CYLINDRICKÁ VLOŽKA – NIKL

POZNÁMKY

- TR 125x40x4mm; 3x1250x2000 mm, TAHOKOV Z OCEL. PLECHU DD11–DD13
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA KONSTRUKCI, RÁMU, ATO – ŽÁROVÝ POZINK
- KOTVENÍ ZÁVITOVÝMI TYČEMI KOTVENÝMI CHEMICKOU KOTVOU PRO VNITŘNÍ PROSTŘEDÍ DLE SCHÉMAT
- ŠROUBOVÉ SPOJE NUTNĚ NAVRHNOUT VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI (PD), POVRCHOVÁ ÚPRAVA – ŽÁROVÝ POZINK
- PŘED REALIZACÍ BUDE VÝROBNÍ DOKUMENTACE SCHVÁLENA AD !!!

**POZN.:**  
PŘESNÉ ROZMĚRY NUTNO ZMĚŘIT NA STAVBĚ. TENTO VÝKRES NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMETACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACI NECHAT SCHVÁLIT PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY AUTORSKÝM DOZOREM.

±0,000 = 213,500 m.n.m

generální projektant: <b>Atelier Ostrava</b> Sdružení společnosti: <b>ATELIER SIMONA</b> - projekce a inženýrská činnost, s.r.o.  Arch. Design, s.r.o. 		<b>Univerzitní zázemí sportu a behaviorálního zdraví Ostravská univerzita</b>		objednatel a investor:  <b>OSTRAVSKÁ UNIVERZITA</b> Ostravská univerzita Dvůřákova 7 701 03 Ostrava	
místo akce: <b>k.ú. Moravská Ostrava</b>		autor projektu: <b>Ing. Arch. Roman Kuba</b>		podpis: <b>1.17.127</b>	
hlavní inženýr projektu: <b>Ing. Pavel Hynčica Ing. Václav Morava</b>		podpis: <b>04/2019</b>		datum: <b>04/2019</b>	
vypracoval: <b>Ing. arch. Petr Podgorný</b>		podpis: <b>změna: *</b>		formát: <b>4 x A4</b>	
projektant profese: <b>ATELIER SIMONA</b> - projekce a inženýrská činnost, s.r.o. Výstavby 2224/8 709 00 Ostrava, Moravská Hory tel.: +420 597 479 465 e-mail: info@atelier-simona.cz www.atelier-simona.cz		st. objekt: <b>SO 02.2 - HLAVNÍ BUDOVA - NADZEMNÍ ČÁST</b>		mřítko: <b>1:25</b>	
stupeň PD: <b>PD PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY</b>		část: <b>2.D.1.1 - ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ</b>		číslo paré:	
výkres: <b>OPLOCENÍ JEDNOTKY MAGNET. REZONANCE - Z00/01</b>		číslo výkresu: <b>1-13.01</b>			